



2879—88

(3897-82)

Hot-rolled hexagonal steel. Dimensions

(CT 2879-88 3897-82)

093100; 093200; 093300 * 1 2 3

01.01.90

1.

8 100 .

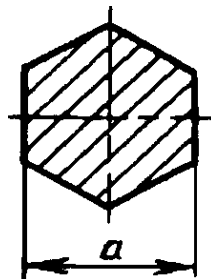
2.



3.

,

:
,
1
. 1.



©

©

, 1988
, 1997

| 8 | +0,1 | | 0,5542 | 0,435 |
|----|------|------|--------|-------|
| 9 | -0,3 | | 0,7015 | 0,551 |
| 10 | | +0,3 | 0,866 | 0,680 |
| 11 | | -0,5 | 1,048 | 0,823 |
| 12 | +0,2 | | 1,247 | 0,979 |
| 13 | -0,3 | | 1,463 | 1,15 |
| 14 | | | 1,697 | 1,33 |
| 15 | | | 1,948 | 1,53 |
| 16 | | | 2,217 | 1,74 |
| 17 | +0,2 | +0,3 | 2,503 | 1,96 |
| 18 | -0,3 | -0,5 | 2,806 | 2,20 |
| 19 | | | 3,126 | 2,45 |
| 20 | | | 3,464 | 2,72 |
| 21 | | | 3,822 | 3,00 |
| 22 | +0,2 | +0,4 | 4,191 | 3,29 |
| 24 | -0,4 | -0,5 | 4,993 | 3,92 |
| 25 | | | 5,412 | 4,25 |
| 26 | | | 5,847 | 4,59 |
| 28 | | | 6,790 | 5,33 |
| 30 | | | 7,794 | 6,12 |
| 32 | | | 8,868 | 6,96 |
| 34 | | | 10,010 | 7,86 |
| 36 | +0,2 | +0,4 | 11,220 | 8,81 |
| 38 | -0,6 | -0,7 | 12,510 | 9,82 |
| 40 | | | 13,860 | 10,88 |
| 42 | | | 15,270 | 11,99 |
| 47 | | | 19,040 | 14,95 |
| 48 | | | 20,00 | 15,66 |
| 50 | | | 21,64 | 16,99 |
| 52 | +0,2 | +0,4 | 23,40 | 18,40 |
| 55 | -0,9 | -1,0 | 26,20 | 20,58 |
| 60 | | | 31,18 | 24,50 |
| 63 | | | 34,37 | 26,98 |
| 65 | +0,3 | +0,5 | 36,59 | 28,70 |
| 70 | -1,0 | -1,1 | 42,43 | 33,30 |
| 75 | | | 48,71 | 38,24 |

| - | , | | , | 1 |
|-----|------|------|-------|-------|
| | | | | |
| 80 | | | 55,42 | 43,51 |
| 85 | +0,4 | +0,5 | 62,57 | 49,12 |
| 90 | -1,2 | -1,3 | 70,15 | 55,07 |
| 95 | | | 78,16 | 61,36 |
| 100 | +0,5 | +0,6 | 86,60 | 67,98 |
| | -1,5 | -1,7 | | |

:

1. 23; 27; 29; 41; 43; 46; 53; 56; 57

2. 7,85 / 3. 1

3. 26; 27; 28; 29; 30

4. 100

4. 2 6 :

5. ; ; 1,5

12 . 6.

+30 — 4 ;
 +50 — .4 6 ;
 +70 — 6 .
 +40 — .4

7 ;
 +5 7 .

. 4 2879-88

7.

()
75 % -

()

70 %

32

8.

, . 2.

2

| | |
|-----------|-----|
| | |
| | , |
| 8 14 | 1,0 |
| . 14 » 25 | 1,5 |
| » 25 » 55 | 2,0 |
| * 55 | 3,0 |

1,0 15—20
60—75 , 26 30 — 1,5 -
9. 2,5 -

, . 3.

| | | |
|------|-------|-------|
| | | |
| | I | II |
| 40 | 0,5 % | |
| . 40 | 0,4 % | 0,5 % |

10.

0,2 % ,

11.

1 -

150

12.

4 / , 24

2879-88 . 5

18
13.
15
250 .
50
150
250

— 3 /
— 3 /

14

1,5
3,0

14 50

-

1.

. . . , . . . ; . . . , . . . ;
 . . . , . . . ; . . . , . . . ;
 . . . (. . .); . . . ;
 . . . , . . . , . . . , . . . ,
 . . . ; . . .

2.

29.06.88 2557

3.

3897—82

4.

2879-69

5.

4—93

(4-94)

6.

1997 .

. . .

| | | | | | | |
|-------|--------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|
| . . . | 021007 | 10.08.95. | | 04.03.97. | | 24.03.97. |
| | | . 0,47. - | . . 0,37. | 298 | 315. . 228. | |

107076, , ., 14.

— . “ ”
., 6