



-  
**21931-76**

**21931—76**

**Tin-lead solders in the form of products.**  
**Specifications**

17 2300

01.01.78

( , . . . 3).

1.

1.1. ( . . . 1, 2, 3).

1.2. ( . . . 3).

2.

1

0,4	$\pm 0,05$	2,5	$\pm 0,12$
0,5	$\pm 0,05$	3,0	$\pm 0,15$
0,6	$\pm 0,06$	3,5	$\pm 0,17$
0,8	$\pm 0,08$	4,0	$\pm 0,17$
0,95	$\pm 0,08$	5,0	$\pm 0,17$
1,0	$\pm 0,10$	6,0	$\pm 0,18$
1,2	$\pm 0,10$	7,0	$\pm 0,20$
1,5	$\pm 0,10$		
1,8	$\pm 0,10$		
2,0	$\pm 0,10$		

©  
©, 1976  
, 1998

8	$\pm 0,24$	10	$\pm 0,30$	5	$\pm 0,25$
10	$\pm 0,30$	12	$\pm 0,36$	7	$\pm 0,35$
12	$\pm 0,36$	14	$\pm 0,42$	9	$\pm 0,45$
15	$\pm 0,45$	16	$\pm 0,48$	11	$\pm 0,55$
40	$\pm 1,2$			13	$\pm 0,55$
1.3.		(400 $\pm 20$ )	.	15	$\pm 0,55$

(  
1.4. , . 2).

— . 4.

10  
. 3,

0,8 1,0		8—10
1,5 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0		5-10, 15

0,8	$\pm 0,08$	5,0	$\pm 0,5$
1,0	$\pm 0,10$	6,0	$\pm 0,6$
1,5	$\pm 0,10$	7,0	$\pm 0,7$
2,0	$\pm 0,10$	8,0	$\pm 0,8$
2,5	$\pm 0,10$	9,0	$\pm 0,9$
3,0	$\pm 0,12$	10,0	$\pm 1,0$
4,0	$\pm 0,16$	15,0	$\pm 1,0$
5,0	$\pm 0,20$		

1.5.

. 5.

1,0 1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0 5,0		$\pm 0,05$ $\pm 0,07$ $\pm 0,07$ $\pm 0,07$ $\pm 0,09$ $\pm 0,1$ $\pm 0,12$ $\pm 0,15$

( , . 1, 3).

1.6.

1.7.  
(  
1.8.

, \* 1).

20 , — 10 .  
. 6.

6

6613	, %,	, %,
008 0071	0,5	<u>80</u>

: XX X 21931—76

— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— ;  
— .

«X».

		2	61—0,5	21931—76	61—0,5:
,				9	
,		9,0	40—0,5	21931—76	40—0,5:
,				14	
,		0,8	14	61	61:
,				8	
		0,8	8	40	40:
				21931—76	
				5	
25-2:		5	25—2	21931—76	
,			30—2:	30—2	21931—76
(					
				1, 2, 3).	

## 2.

2.1.

21930.

(2.2. , . 1, 2).

(2.3. , . 2, 3).

(2.4. , . 2).  
19113.) $(2,5 \pm 0,5) \%$ 

(2.5. , . 2, 3).

1 21930.

2.6. , 21930.

## 2.

2.1. ( )

12.1.007

1-

2.2.

2.3. — 0,01 / <sup>3</sup>, — 0,1 / <sup>3</sup> 12.1.005.

2.4. 12.1.005 12.1.007.

2.5.

2.6. 12.3.009

2.7. 14861, — 12.3.010.

2.8. 1429.0.  
2.9. 12.0.004;

2.10.

2.11.

12.4.028.

12.4.023.

2 . 12.

2.09.04

( , . 3).  
. 2. ( , . 1).

3.

3.1.

( , . 1, 2, 3).

0,5 %

3.2  
3.3.  
2,5

2,5 ; 0,05 % ( )

20 %

( , . 2).

4.

4.1.

4.2.

30—40

200

( , . 1, 2, 3).

4.4.

4.5.

4.6. 1429.0 — 1429.15.

1429.0 — 1429.11.

( 4.7. , . 2).

4.8. 30—40

140—160

( )

9723.

3—5

( )

20

, , ( )

o

( 4.9. , . N° 2).

( , . 2).

5.

5.1. , , ,

1,5

1

1,5—15

( 5.2. , . 2).

5.3. ( , . 2).

5.4.

5.5.

30

15

6128.

7.

7

3	,					
8092	215	218	±5	223	232	±5

( 5.6. , . N° 1, 2).

;

(  
5.7. , . 1, 2).

(  
5.8. , , , 2).  
2228  
17308, 4514  
(  
5.9.

10396,

5.10. , , , , , 18477  
( 1,3 ) , 1, 1, 1200 800 750 14861

14861 18477

; 10396, 2228 —1 2991  
21140, 26663 50 . 3560  
3282. , . 1, 2, 3).  
5.9, 5.10. (  
5.11. , . 1).  
(  
5.12. , . 1).

, , , 1, 3). — 21930.  
(  
. 6. ( , , 1). 1).

1.

. . ; . . ; . .

2.

16.06.76 1449

( 3 6 21.10.94)

:

--	--

3. 1499—70,

4.

,	
12.0.004-90	2 .9
12.1.005-88	2 . ; 2 .4
12.1.007-76	2 .1; 2 .4
12.3.009-76	2 .6
12.3.010—82	2 .7
12.4.023-84	2 .11
12.4.028-76	2 .
1429.0-77	2 .8; 4.6
1429.1-77- 1429.15-77	4.6
2228—81	5.8; 5.10
2991-85	5.10
3282—74	5.10
3560—73	5.10
4514-78	5.8
6128—81	5.5
6613-86	1.8
9723-73	4.7
10396-84	5.8; 5.10
14192-96	5.11
14861-91	2 .7; 5.10
17308-88	5.8
18477—79	5.10
19113-84	2.4
21140-88	5.10
21930-76	2.1; 2.5; 2.6; 5.13
21931-76	1.8
26663—85	5.10
2.09.04-87	2 .12

5.

( 2-93)

,

6.

1987 , ( 1998 .) 1,2, 3,  
 1995 .( 3-83, 9-87, 6-95)

1982 ,

021007	10 08 95	25 02 98	01 04 98	1,40	-	. 0,80
		258	358	246		
					, 107076,	, 14
					— “	”, , , , , 6
					080102	